



Exame Nacional para Certificação de
Competências de Jovens e Adultos

PPL/Reaplicação
Nacional
Ensino Fundamental

Prova III - Tarde

**Língua Portuguesa, Língua Estrangeira
Moderna, Artes, Educação Física e Redação**

QUESTÕES	GABARITO
1	A
2	C
3	D
4	B
5	C
6	B
7	A
8	A
9	D
10	D
11	C
12	B
13	B
14	B
15	A
16	B
17	C
18	D
19	A
20	D
21	D
22	D
23	A
24	B
25	C
26	C
27	A
28	D
29	B
30	C