



Exame Nacional para Certificação de
Competências de Jovens e Adultos

**PPL/Reaplicação
Nacional
Ensino Fundamental**

Prova III - Tarde

**Língua Portuguesa, Língua Estrangeira
Moderna, Artes, Educação Física e Redação**

| QUESTÕES | GABARITO |
|----------|----------|
| 1 | A |
| 2 | C |
| 3 | D |
| 4 | B |
| 5 | C |
| 6 | B |
| 7 | A |
| 8 | A |
| 9 | D |
| 10 | D |
| 11 | C |
| 12 | B |
| 13 | B |
| 14 | B |
| 15 | A |
| 16 | B |
| 17 | C |
| 18 | D |
| 19 | A |
| 20 | D |
| 21 | D |
| 22 | D |
| 23 | A |
| 24 | B |
| 25 | C |
| 26 | C |
| 27 | A |
| 28 | D |
| 29 | B |
| 30 | C |