

---

**Portaria INEP nº 82, de 29 de junho de 2006**  
**Publicada no Diário Oficial de 30 de junho de 2006, Seção 2, pág 22**

**O Presidente do Instituto Nacional de Estudos e Pesquisas Educacionais Anísio Teixeira (INEP)**, no uso de suas atribuições, tendo em vista a Lei 10.861, de 14 de abril de 2004, a Portaria nº 603, de 07 de março de 2006, e nos termos do art. 9º, VI, VIII e IX, da Lei nº 9.394, de 20 de dezembro de 1996, resolve:

**Art. 1º** Designar para compor a Comissão Assessora de Avaliação da Área de **Ciências Econômicas**, os seguintes professores: Marina de Almeida Rego Figueira de Mello, Pontifícia Universidade Católica do Rio de Janeiro; Mauro Borges Lemos, Universidade Federal de Minas Gerais; Naternes Guimarães Teixeira, Universidade de Sorocaba; Paulo Picchetti, Universidade de São Paulo; Paulo Sérgio Fracalanza, Universidade Estadual de Campinas; Sandra Maria Franco Buenafunte, Universidade Federal de Roraima; e Thales Cavalcanti Castro, Universidade Católica de Pernambuco.

**Art. 2º** A Comissão tem as seguintes atribuições:

- a) propor diretrizes, objetivos e outras especificações necessárias à elaboração dos instrumentos de avaliação a serem aplicados no Exame Nacional de Desempenho dos Estudantes (ENADE) dos Cursos de Graduação em Ciências Econômicas;
- b) propor diretrizes, objetivos e outras especificações necessárias à Avaliação *in loco* dos Cursos de Graduação (ACG) em Ciências Econômicas;
- c) elaborar os produtos resultantes dos processos de construção do Exame Nacional de Desempenho dos Estudantes (ENADE) e da Avaliação *in loco* dos Cursos de Graduação (ACG).

**Art. 3º** Esta Comissão está vinculada à Diretoria de Estatísticas e Avaliação da Educação Superior (DEAES), do Instituto Nacional de Estudos e Pesquisas Educacionais Anísio Teixeira (INEP).

**Art. 4º** Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

**REYNALDO FERNANDES**  
PRESIDENTE